

PREFEITURA MUNICIPAL DE MÃE DO RIO
REFORMA E AMPLIAÇÃO MERCADO MUNICIPAL MÃE DO RIO
ANA PRISCILA DE A. AMIN
CAU/PA 266266-3
SINAPI AGOSTO/2021 - NÃO DESONERADA

CRONOGRAMA FÍSICO / FINANCEIRO

ITEM	SERVIÇOS	MÊS								VALOR	%
		1º	2º	3º	4º	5º	6º	7º	8º		
1.	MERCADO DE PEIXE	12,70%	9,69%	16,09%	26,88%	33,62%	1,02%	0,00%	0,00%	564.379,22	33,03%
		71.666,36	54.716,30	90.802,23	151.691,86	189.747,42	5.755,05	0,00	0,00		
1.1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%								2.380,38	0,14%
1.2	REMOÇÃO E DEMOLIÇÃO	100,00%								15.017,16	0,88%
		15.017,16									
1.3	COBERTURA	100,00%								54.268,82	3,18%
		54.268,82									
1.4	ALVENARIA		100,00%							36.718,85	2,15%
			36.718,85								
1.5	REVESTIMENTO				100,00%					151.691,86	8,88%
					151.691,86						
1.6	PISO			100,00%						73.025,70	4,27%
				73.025,70							
1.7	ESQUADRIAS			100,00%						17.776,53	1,04%
				17.776,53							
1.8	APARELHOS					100,00%				184.881,60	10,82%
						184.881,60					
1.9	INSTALAÇÕES HIDROSSANITÁRIAS		100,00%							17.997,45	1,05%
			17.997,45								
1.10	INSTALAÇÕES DE COMBATE A INCENDIO					100,00%				4.865,82	0,28%
						4.865,82					
1.11	LIMPEZA FINAL DE OBRA						100,00%			5.755,05	0,34%
							5.755,05				
2	MERCADO DE CARNE	3,65%	25,11%	22,46%	7,48%	12,44%	16,54%	10,08%	2,24%	475.802,16	27,85%
		17.357,87	119.453,43	106.854,73	35.592,82	59.172,26	78.715,55	47.975,36	10.680,14		
2.1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%								2.380,38	0,14%
2.2	REMOÇÃO E DEMOLIÇÃO	100,00%								14.977,49	0,88%
		14.977,49									
2.3	SUPERESTRUTURA		100,00%							119.453,43	6,99%
			119.453,43								
2.4	COBERTURA			100,00%						106.854,73	6,25%
				106.854,73							
2.5	ALVENARIA				100,00%					14.999,16	0,88%
					14.999,16						
2.6	REVESTIMENTO						100,00%			55.013,51	3,22%
							55.013,51				
2.7	PISO					100,00%				59.172,26	3,46%
						59.172,26					
2.8	ESQUADRIAS						100,00%			23.702,04	1,39%
							23.702,04				
2.9	APARELHOS							100,00%		47.975,36	2,81%
								47.975,36			

PREFEITURA MUNICIPAL DE MÃE DO RIO
REFORMA E AMPLIAÇÃO MERCADO MUNICIPAL MÃE DO RIO
ANA PRISCILA DE A. AMIN
CAU/PA 266266-3
SINAPI AGOSTO/2021 - NÃO DESONERADA

CRONOGRAMA FÍSICO / FINANCEIRO

ITEM	SERVIÇOS	MÊS								VALOR	%
		1º	2º	3º	4º	5º	6º	7º	8º		
2.10	INSTALAÇÕES HIDROSSANITÁRIAS				100,00%					20.593,66	1,21%
					20.593,66						
2.11	INSTALAÇÕES DE COMBATE A INCENDIO								100,00%	6.511,64	0,38%
									100,00%	4.168,50	0,24%
2.12	LIMPEZA FINAL DE OBRA									4.168,50	0,24%
3	AMPLIAÇÃO	0,97%	10,04%	4,02%	6,21%	9,51%	28,28%	15,82%		668.398,20	39,12%
		6.482,62	67.082,32	26.875,95	41.539,96	63.586,47	188.992,81	105.764,68	168.073,40		
3.1	SERVIÇOS PRELIMINARES	100,00%								2.380,38	0,14%
		2.380,38									
3.2	INFRAESTRUTURA	100,00%								4.102,24	0,24%
		4.102,24									
3.3	SUPERESTRUTURA		100,00%							67.082,32	3,93%
			67.082,32								
3.4	COBERTURA			100,00%						26.875,95	1,57%
				26.875,95							
3.5	ALVENARIA				100,00%					35.957,89	2,10%
					35.957,89						
3.6	REVESTIMENTO					100,00%				63.586,47	3,72%
						63.586,47					
3.7	PISO						100,00%			45.135,47	2,64%
							45.135,47				
3.8	ESQUADRIAS						100,00%			21.019,52	1,23%
							21.019,52				
3.9	APARELHOS							100,00%		55.608,46	3,25%
								55.608,46			
3.10	ELÉTRICO						20,00%	30,00%	50,00%	336.146,79	19,67%
							67.229,36	100.844,04	168.073,40		
3.11	INSTALAÇÕES HIDROSSANITÁRIAS				100,00%					5.582,07	0,33%
					5.582,07						
3.12	INSTALAÇÕES DE COMBATE A INCENDIO							100,00%		2.487,89	0,15%
								2.487,89			
3.13	LIMPEZA FINAL DE OBRA							100,00%		2.432,75	0,14%
								2.432,75			
	SUB-TOTAIS	95.506,85	241.252,05	224.532,91	228.824,64	312.506,15	273.463,41	153.740,04	178.753,54	1.708.579,58	100%
	TOTAL PARCIAL	5,59%	14,12%	13,14%	13,39%	18,29%	16,01%	9,00%	10,46%		
	TOTAL ACUMULADO	5,59%	19,71%	32,85%	46,24%	64,53%	80,54%	89,54%	100,00%		